

TITRE PROFESSIONNEL

CARISTE D'ENTREPÔT- Niveau V



Objectif de formation

Réaliser et valider les opérations de stockage et déstockage en conduisant en sécurité des chariots automoteurs de manutention à conducteur porté de catégories 3 et 5.

Public et prérequis

Public Tout candidat souhaitant intégrer la chaîne logistique au sein d'une entreprise industrielle ou de distribution.

Prérequis Etre âgé de 18 ans minimum
Être apte médicalement
Maîtriser le socle commun de connaissances et de compétences

Durée

5 semaines ½ – soit 196 h :

- ✓ Module 1 : 49 heures
- ✓ Module 2 : 49 heures
- ✓ Module 3 : 77 heures
- ✓ VALIDATION DU TP PAR JURY : 21 heures

Contenus de formation

Module 1 : Opérations de stockage/déstockage et de transfert de produits en entrepôt à l'aide d'un chariot automoteur à conducteur porté de catégorie 3

- ✓ Vérifier l'adéquation du chariot à l'opération de manutention envisagée.
- ✓ Réaliser les opérations de vérification et de maintenance de premier niveau sur des chariots de manutention industrielle de catégories 3, et alerter en cas d'anomalie.
- ✓ Réaliser efficacement seul et en relais les opérations de manutention avec un chariot de catégorie 3 dans le respect des règles de qualité et de sécurité.

Module 2 : Opérations de stockage/déstockage et de transfert de produits en entrepôt à l'aide d'un chariot automoteur à conducteur porté de catégorie 5

- ✓ Vérifier l'adéquation du chariot à l'opération de manutention envisagée.
- ✓ Réaliser les opérations de vérification et de maintenance de premier niveau sur des chariots de manutention industrielle de catégories 5, et alerter en cas d'anomalie.
- ✓ Réaliser efficacement seul et en relais les opérations de manutention avec un chariot de catégorie 5 dans le respect des règles de qualité et de sécurité.

Module 3 : Enregistrer, contrôler et valider les mouvements physiques et informatiques de stocks

- ✓ Rechercher les informations et saisir les données relatives aux opérations dans le système informatique.
- ✓ Repérer et signaler les anomalies sur les produits, les supports de charges, les espaces de stockage et lors des opérations de réception et d'expédition

Méthodes pédagogiques utilisées

Alternance d'apports théoriques, de mise en situation, d'échanges et d'analyse de pratique.

Moyens pédagogiques et d'encadrement

Moyens pédagogiques

- ✓ Entrepôt équipé d'un magasin pédagogique (zone de chargement, déchargement, réception, stockage)
- ✓ Matériels de manutention : chariots automoteur de catégories 3 et 5
- ✓ Marchandises à manutentionner : unité de charges, palettes, pictogrammes
- ✓ Matériel pour emballage et petit outillage
- ✓ Matériel informatique : PC, logiciel de gestion, lecteur codes-barres

Moyens d'encadrement

La formation est assurée par l'équipe pédagogique Forget Formation, dont les membres sont tous dotés d'une expérience professionnelle de 5 à 10 ans avant d'intégrer notre organisme de formation.

Modalités de suivi, d'évaluation et de validation

| | |
|-------------------|--|
| Suivi | Chaque participant signera par demi-journée une feuille d'émargement, également signée par le formateur. |
| Evaluation | Rédaction d'un document de synthèse de pratique professionnelle Epreuve de synthèse – 2 h : mise en situation professionnelle Entretien final avec le jury |
| Validation | En cas de réussite aux épreuves d'évaluation, obtention du Titre Professionnel Cariste d'entrepôt (Niv.5) délivré par le Ministère chargé du Travail, de l'Emploi, de la Formation professionnelle et du Dialogue Social. L'obtention du titre professionnel Cariste d'entrepôt dispense du CACES® R 389 catégories 3 et 5 pendant 5 ans. Une attestation de formation individuelle sera établie pour chaque participant à l'issue de la formation |

Responsable Pédagogique : Fanny OLIVEIRA DOS SANTOS